

BERUFSSCHULE

Gewerbliche Schulen Schramberg
Wittumweg 13
78713 Schramberg-Sulgen
Telefon 07422 / 5109-0
Fax 07422 / 5109-157

WICHTIGSTE UNTERRICHTSFÄCHER

- Berufsfachliche Kompetenz
- Projektkompetenz
- Wirtschaftskompetenz

ART DES UNTERRICHTS

- Duales System

UNTERRICHTSZEITEN

- Wöchentlich ein Tag
- Jede zweite Woche ein weiterer Tag Unterricht

WEITERBILDUNGSMÖGLICHKEITEN

- Industriemeister/-in Metall
- Techniker/-in Maschinenbau
- Bachelor of Engineering (B. Eng.) Maschinenbau

Schweizer Electronic AG
Einsteinstraße 10
78713 Schramberg-Sulgen
Telefon 07422 / 512-325
Fax 07422 / 512-4250
www.schweizer.ag/karriere
ausbildung@schweizer.ag



Berufsausbildung Industriemechaniker/-in



jump into life

BERUFSBILD

Sie interessieren sich für die Herstellung von Geräteteilen und Baugruppen für Maschinen und Produktionsanlagen? Dann bewerben Sie sich bei uns als Industriemechaniker/-in.

In Ihrer Ausbildung erlernen Sie das Überwachen und Optimieren von Fertigungsprozessen und Sie übernehmen Reparatur- und Wartungsarbeiten. Außerdem sind Sie für das Fertigen, Montieren, Prüfen, Inbetriebnehmen, Inspizieren und Instandsetzen von Vorrichtungen und Fertigungsgeräten verantwortlich.

Einen Großteil Ihrer Ausbildungszeit werden Sie in unserer Lehrwerkstatt zusammen mit vielen anderen Auszubildenden verbringen. Sie werden aber auch direkt an unseren Anlagen und Maschinen eingesetzt und bekommen einen Einblick in die verschiedenen Abteilungen unserer Produktion.

Die Ausbildung findet im dualen System statt, d. h. neben der Arbeit im Betrieb werden die theoretischen Kenntnisse in der Berufsschule vermittelt.

AUSBILDUNGSDAUER

Die Ausbildungsdauer beträgt 3,5 Jahre

ZUGANGSVORAUSSETZUNG

Mindestens Hauptschulabschluss mit guten Leistungen in den Fächern Mathematik, Physik und Technik

AUSBILDUNGSSCHWERPUNKTE

- Herstellen, Montieren und Demontieren von Bauteilen, Baugruppen und Systemen
- Instandhalten von technischen Systemen
- Zuordnen und Handhaben von Werk- und Hilfsstoffen
- Warten von Betriebsmitteln
- Pneumatik-, Elektro-Pneumatik- und SPS-Grundlagen
- Inbetriebnahme von Geräten und Systemen
- Feststellen, Eingrenzen und Beheben von Fehlern und Störungen
- Erstellen von CNC-Programmen
- Aufstellen, Installieren und Inbetriebnehmen neuer Fertigungsanlagen
- Durchführen von anfallenden Reparaturen an Fertigungsanlagen
- Optimieren von Fertigungsabläufen

