

Ausbildungsprojekt Analysebecken



Tobias Haas, Christoph Hölz und Markus Schuler mit dem neuen Analysebecken

Wir bekamen den Auftrag, eine Rührereinheit für die Hullzellenprüfeinrichtung herzustellen. Mit der Hullzellenprüfeinrichtung wird die galvanische Metallabscheidung im Labormaßstab simuliert.

Zuerst mussten wir die Einzelteile für das Halterungsgestell zusägen und anschließend schweißen lassen. Für dessen Führung stellten wir dann die Führungsblöcke her. Als nächstes musste das Motorgehäuse hergestellt werden in dem der Motor befestigt wird. Nun mussten wir eine Taumelscheibe inklusive Mitnehmer herstellen und mit der Welle des Scheibenwischermotors verschrauben. Zur Mitnahme des Halterungsgestells, musste ein T-Stück mit Nuten hergestellt werden.

Jetzt mussten wir das Blech an der CNC-Anlage fräsen, damit die Kunststoffbehälter darin eingelassen werden können. Dem Ende entgegen mussten jetzt die Halterungen für die Teststreifen an das Halterungsgestänge angeschraubt werden.

Das größte Problem hielten wir uns für den Schluss auf, das Anschließen des Scheibenwischermotors.

Nach der endgültigen Montage und einem erfolgreichen Probelauf war das Projekt beendet.

Markus Schuler, Tobias Haas